

SUPER FINISH 33 PLUS БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

- RU - Инструкция по эксплуатации



Предупреждение!

Внимание, при использовании прибора высок риск получения травмы из-за впрыска краски под кожу! Безвоздушные приборы создают чрезвычайно высокое давление при распылении.





Опасно!

(1)

Никогда не подставляйте пальцы и другие части тела под струю распылителя! Строго воспрещается направлять распылитель на себя, других лиц или животных. Никогда не используйте распылитель без защитного устройства.

Не расценивайте травму, полученную от струи распылителя, как не представляющий опасности порез. В случае повреждения кожного покрова струей лакокрасочного материала или растворителя, немедленно обратитесь к врачу для получения своевременной квалифицированной медицинской помощи. Сообщите врачу о том, каким именно материалом или растворителем была причинена травма.

- 2
- Согласно руководству по эксплуатации перед каждым запуском прибора следует соблюдать следующие правила:
- 1. Не использовать в работе неисправные приборы.
- 2. Используйте предохранитель на спусковой скобе прибора в целях безопасности.
- 3. Обеспечьте надлежащее заземление.
- 4. Проверьте допустимое рабочее давление шланга высокого давления и распылителя.
- 5. Проверьте все соединения на герметичность.
- **(3**)

Необходимо строго соблюдать инструкции касательно регулярной чистки и технического обслуживания прибора.

Перед началом любой работы с прибором или во время каждого перерыва в работе соблюдайте следующие правила:

- 1. Сбросьте давление в распылителе и в шланге.
- 2. Обеспечьте безопасность распылителя Wagner, используя предохранитель на спусковой скобе.
- 3. Выключайте прибор.

Соблюдайте правила безопасной работы с прибором!



СОДЕРЖАНИЕ

1	ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С СИСТЕМАМИ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ	4
1.1		_4
1.2	Взрывозащита	_4
1.3	Опасность взрыва и возгорания от источников	
	воспламенения во время распыления	_4
1.4	Опасность получения травмы от струи	
	распылителя	_4
1.5	Защита распылителя от случайного включения	
1.6	Сила отдачи от распылителям	_4
1.7	Защита органов дыхания от вредных испарений _	
1.8	Профилактика профессиональных заболеваний _	_4
1.9	Максимальное рабочее давление	_5
1.10	Шланг высокого давления	_5
1.11	Электростатический заряд (возникновение искр)	_5
1.12	Работа прибора на стройке и в мастерской	_5
1.13	Розетка на приборе	_5
1.14	Вентиляция в комнате во время распыления	_5
1.15	Вытяжные установки	_5
1.16	Заземление объекта	_5
1.17	Очистка прибора растворителем	_5
1.18	Очистка прибора	_5
1.19	Работа или ремонт электрических частей	_5
1.20	Работа с электрическими компонентами	_5
1.21	Установка на неровной поверхности	_6
2	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	
2.1	Применение	
2.2	Применяемые материалы	_6
2.2.1	Материалы с отстроконечными включениями	
2.2.2	Двухкомпонентные материалы покрытия	_6
2.2.3	Фильтрация	_7
3	ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА	
3.1	Безвоздушное распыление	
3.2	Функционирование устройства	
3.3	Пояснительная схема	_8
3.4	Транспортировка	
3.5	Модификации тележки	_9
3.6	Ящик для инструмента	10
3.7	Технические данные	10
4	НАЧАЛО РАБОТЫ	11
4.1		11
4.2	•	11
4.3	Шланг высокого давления и пистолет-	
	распылитель	11

4.4	Подключение к сети электропитания
4.5	Розетка на устройстве
4.6	Очистка от консерванта при первом запуске
	устройства
4.7	Продувка прибора (гидравлической системы)
	при отсутствии звука работы впускного клапана
4.8	Ввод устройства с лакокрасочным
	материалом в эксплуатацию
5	ТЕХНИКА РАСПЫЛЕНИЯ
6	ОБРАЩЕНИЕ СО ШЛАНГОМ ВЫСОКОГО
	давления
7	ПЕРЕРЫВЫ В РАБОТЕ
8	ОЧИСТКА УСТРОЙСТВА
8.1	Очистка устройства снаружи
8.2	Всасывающий фильтр
8.3	Фильтр высокого давления
8.4	Очистка устройства/техническое обслуживание
9	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
9.1	Общее обслуживание
9.2	Шланг высокого давления
10	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ
10.1	Толкатель впускного клапана
10.2	Впускной клапан
10.3	Выпускной клапан
10.4	Клапан регулирования давления
10.5	Замена силового кабеля
10.6	Типовые изнашиваемые части
10.7	Схема соединений
10.8	Устранение неисправностей
11	ОСТНАСТКА И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
11.1	Оснастка для Super Finish 33 PLUS
11.2	Перечень запасных частей Super Finish 33 PLUS
11.3	Перечень запасных частей фильтра высокого
	давления
11.4	Перечень запасных частей тележки
11.5	Перечень запасных частей системы всасывания
11.6	Перечень запасных частей бака объемом 5 л
11.7	Перечень запасных частей бака объемом 20 л
	ерка аппарата
	ое замечание по ответственности за изделие
	ание по утилизации
	нтия
Серв	исная сеть в странах Европы



1 ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С СИСТЕМАМИ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Необходимо соблюдать все действующие местные требования безопасности. Приведенные ниже источники даны в качестве базовой информации, необходимой для безопасной работы с безвоздушными краскораспылителями.

а) Европейский стандарт«Распылительное оборудование для материалов покрытия – правила безопасности» (EN 1953)

Необходимо выполнять нижеследующие требования, для обеспечения безопасной эксплуатации устройств безвоздушного распыления.

1.1 ТОЧКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ



Распылять только вещества с точкой воспламенения выше или равной 21 °С. Точка воспламенения – самая низкая температурная точка, при которой из распыляемого вещества образуются пары. Этих паров достаточно, чтобы образовать воспламеняющуюся смесь с воздухом, находящимся над распыляемым веществом.

1.2 взрывозащита



Не использовать прибор в местах, подпадающих под предписания по взрывозащите. Прибор не имеет взрывозащитного исполнения.

Не используйте распылитель во взрывоопасных зонах (0, 1 и 2).

Этими зонами могут быть, например, места хранения ЛКМ и места, расположенные в непосредственной близости от объекта распыления. Держите устройство на расстоянии не менее 3м от объекта распыления.

1.3 ОПАСНОСТЬ ВЗРЫВА И ВОЗГОРАНИЯ ОТ ИСТОЧНИКОВ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ ВО ВРЕМЯ РАСПЫЛЕНИЯ



В окружении не должно быть никаких источников воспламенения, таких как открытый огонь, зажженные сигареты, сигары, табачные изделия, искры, раскаленные горячие поверхности и т. д.

1.4 ОПАСНОСТЬ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМЫ ОТ СТРУИ РАСПЫЛИТЕЛЯ





Внимание, опасность травм! Никогда не направляйте распылитель на себя, людей или животных. Никогда не используйте распылитель без защиты от контакта с распыляемой струей! Струя не должна касаться тела. Возникающее в безвоздушных распылителях высокое давление может причинить очень опасные травмы. При контакте с распыляемой струей краска может быть впрыснута под кожу. Не считайте травму, полученную от распылителя, безобидным порезом. При повреждениях кожи, вызванных распыляемой краской или растворителем, немедленно вызовите врача для быстрой и компетентной медицинской помощи. Проинформируйте врача о применяемой краске или растворителе.

1.5 ЗАЩИТА РАСПЫЛИТЕЛЯ ОТ СЛУЧАЙНОГО ВКЛЮЧЕНИЯ

Всегда используйте предохранитель при смене насадок или при перерыве в работе.

1.6 СИЛА ОТДАЧИ ОТ РАСПЫЛИТЕЛЯ



При работе с высоким рабочим давлением может возникнуть сила отдачи, эквивалентная 15 H.

Если вы не готовы к этому, ваша рука может соскочить и вы потеряете равновесие. Это может привести к травме.

1.7 ЗАЩИТА ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ ОТ ВРЕДНЫХ ИСПАРЕНИЙ

Во время распыления используйте защитную респираторную маску. Маска должна быть подходящего размера.

1.8 ПРОФИЛАКТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЗАБОЛЕВАНИЙ

Используйте защитную одежду, перчатки, и, при необходимости, защитный крем для кожи.

При работе с устройством и его очистке соблюдайте инструкции производителя относительно материалов покрытия, растворителей и очищающих средств.



1.9 МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

Разрешенное рабочее давление для распылителя, аксессуаров распылителя, устройства и шланга высокого давления не должны быть ниже максимального рабочего давления в 25 МПа или 250 бар.

1.10 ШЛАНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Внимание, опасность впрыска! Износ шланга и его перекручивание, как и использование его не по назначению, могут привести к образованию протечек. Через протечки жидкость может быть впрыснута под кожу.

- Перед использованием тщательно осмотреть шланг.
- При наличии повреждений незамедлительно заменить шланг.
- Не ремонтировать поврежденный шланг самостоятельно!
- Избегать резких перегибов шланга и перекручиваний малого радиуса (ок. 20 см).
- Не переезжать шланг. Оберегать от острых объектов.
- Никогда не тяните за шланг, чтобы подвинуть прибор.
- Не перекручивайте шланг.
- Не погружайте шланг в растворитель. Допустима только протирка влажной тряпкой снаружи.
- Расположите шланг таким образом, чтобы не споткнуться об него.



Используйте только оригинальные шланги высокого давления WAGNER для обеспечения максимальной функциональности, безопасности и долговечности.

1.11 электростатический заряд (возникновение искр)



Из-за скорости протекания краски при распылении прибор может получить электростатический заряд. При разрядке это может привести к образованию искры и пламени. Поэтому необходимо, чтобы прибор всегда был заземлен электроинсталляцией. Подключение можно произвести через предписанную заземленную розетку с защитным контактом.

Электростатический заряд пистолета-распылителя и шланга высокого давления отводится через шланг. Поэтому электрическое сопротивление между подключениями шланга высокого давления должно быть равно или менее 1 МОма.

1.12 РАБОТА ПРИБОРА НА СТРОЙКЕ И В МАСТЕРСКОЙ

Устройство может быть подсоединено к электрической сети через специальные точки подачи питания, имеющие устройство нейтрализации остаточного тока, чье INF ≤ 30 мА. Требуется предвключенный силовой выключатель (предохранитель) 16 A (класс В или C).

1.13 РОЗЕТКА НА ПРИБОРЕ

Не нагружайте розетку более чем на 1200 Вт. Полностью размотайте любой подключенный кабельный барабан.

1.14 ВЕНТИЛЯЦИЯ В КОМНАТЕ ВО ВРЕМЯ РАСПЫЛЕНИЯ

Необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию для выветривания паров растворителей из помещения.

1.15 вытяжные установки

Пользователь оборудования должен обеспечить такие установки в соответствии с требованиями местных правил.

1.16 ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОБЪЕКТА

Объект, который надлежит окрасить, должен быть заземлен (стены здания заземлены естественным образом)

1.17 ОЧИСТКА ПРИБОРА РАСТВОРИТЕЛЕМ



При очистке прибора растворителем нельзя производить впрыск или закачку в емкость с маленьким отверстием. Это представляет опасность из-за образования взрывчатого газа/смеси с воздухом. Используйте только заземленную металлическую емкость.

1.18 ОЧИСТКА ПРИБОРА



Опасность короткого замыкания из-за проникновения воды. Никогда не продувать прибор устройствами высокого давления или парогенераторами.

1.19 РАБОТА ИЛИ РЕМОНТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЧАСТЕЙ

Эти работы могут проводиться только специалистами-электриками. В противном случае гарантия на прибор исключается.

1.20 РАБОТА СЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ КОМПОНЕНТАМИ

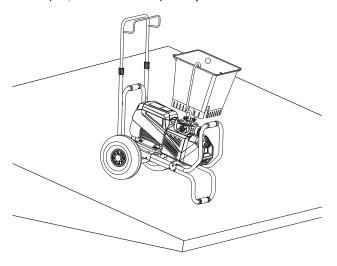
При проведении любых ремонтных работ необходимо вытащить сетевой штекер из розетки.

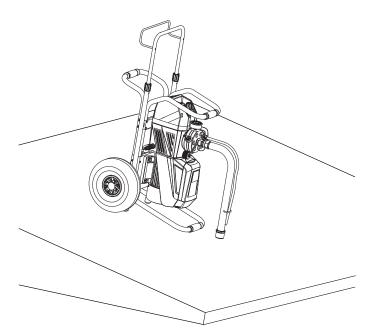


1.21 УСТАНОВКА НА НЕРОВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Передняя сторона должна быть наклонена вниз, чтобы избежать скатывания прибора.

По возможности не используйте прибор на наклонных поверхностях, т. к. в силу образующихся в процессе работы вибраций он может опрокинуться.





2 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

2.1 применение

Super Finish 33 PLUS — устройство, работающее от электрического двигателя и предназначенное для безвоздушного мелкодисперсного распыления лакокрасочных материалов. Оно может также использоваться вместе с наполняемым краской валиком, который поставляется в качестве оснастки.

Устройство Super Finish 33 PLUS предназначено для работ в мастерской и на строительном участке.

Мощность Super Finish 33 PLUS позволяет обрабатывать дисперсией маленькие и большие объекты, а также обеспечивать защиту от коррозии и возгорания.

Прибор предназначен для выполнения стандартных работ по нанесению лаков, например:

на двери, дверные рамы, поручни, деревянную обшивку, ограждения, отопительные элементы и стальные части.

Для окрасочных работы мы рекомендуем использовать верхний бак-накопитель.

2.2 ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Перерабатываемые материалы покрытия

Лакокрасочные материалы: водорастворимые или с содержанием растворителей, двухкомпонентные материалы покрытия, дисперсионные материалы, эмульсионные и латексные краски, фасадные краски, материалы для кровли и пола, материалы для защиты от коррозии и возгорания. Все остальные материалы запрещено использовать для распыления без одобрения компании WAGNER.



Обращайте внимание на пригодность материалов для безвоздушного распыления.

При эксплуатации данного оборудования пользователь может использовать высоковязкие материалы покрытия с уровнем вязкости около 25000 мПа. Если высоковязкие материалы покрытия не проходят через секцию всасывания, их необходимо разбавить в соответствии с инструкциями производителя.



Внимание: убедитесь, что перемешивающее устройство не вызывает образования пузырьков при перемешивании. Пузырьки воздуха могут привести к сбоям в работе.

2.2.1 МАТЕРИАЛЫ С ОСТРОКОНЕЧНЫМИ ВКЛЮЧЕНИЯМИ

Такие материалы приводят к сильному износу клапанов, шланга высокого давления, распылителя и насадки. Срок работы этих компонентов может заметно уменьшиться изза такого эффекта.

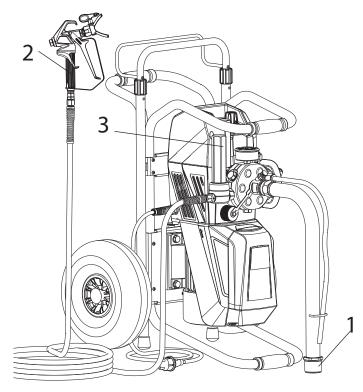
2.2.2 ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПОКРЫТИЯ

Необходимо точно соблюдать время обработки. В течение этого времени тщательно промойте и очистите прибор подходящим чистящим средством.



2.2.3 ФИЛЬТРАЦИЯ

Для бесперебойной работы необходимо обеспечить должную фильтрацию. В этих целях устройство оборудовано фильтром всасывания (поз. 1) и вставным фильтром в пистолете-распылителе (поз. 2). Настоятельно рекомендуем проводить регулярный осмотр этих фильтров на наличие повреждений и загрязнений. Фильтр высокого давления (поз. 3), доступный в качестве оснастки, увеличивает площадь фильтрации и делает работу более комфортной.



3 ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

3.1 БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Основная область применения — нанесение толстых слоев материала с высоким уровнем вязкости.

Мембранный насос Super Finish 33 PLUS забирает материал и перемещает его по шлангу высокого давления к пистолету-распылителю с безвоздушной насадкой, где материал под действием давления 25 МПа (250 бар, 3625 рsі) распадается на мельчайшие частицы. Таким образом, происходит мелкодисперсное распыление материала покрытия.

Так как в процессе не используется воздух, процесс называется безвоздушным.

Преимуществами данного метода являются мелкодисперсное распыление, работа без образования облака (при корректной настройке устройства), формирование гладкого покрытия поверхности без пузырьков. Помимо перечисленного также следует упомянуть удобство и скорость выполняемых работ.

3.2 ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ УСТРОЙСТВА

Для лучшего понимания принципа работы прибора далее вы найдете краткое описание его технической конструкции.

Super Finish 33 PLUS представляет собой оборудование для нанесение краски под высоким давлением, приводимым в действие электрическим двигателем.

Электродвигатель приводит в действие гидронасос с помощью планетарных шестерен (1). Поршень (2) двигается вверх-вниз, заставляя гидравлическое масло двигаться под мембраной (3), которая, таким образом, приводится в движение.

Подробно:

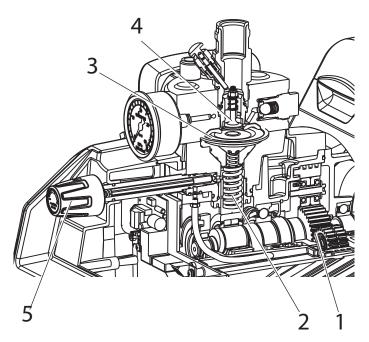
При движении прибора вниз автоматически открывается дисковый входной клапан (4) и материал засасывается внутрь.

При движении мембраны вверх материал перемещается и открывается выходной клапан, в то время как входной клапан остается закрытым.

Материал покрытия течет под высоким давлением через шланг высокого давления к пистолету-распылителю. Когда материал покрытия проходит через насадку, он распыляется на мелкие частицы.

Клапан регулировки (5) давления поддерживает заданное значение давления в контуре гидравлического масла и, таким образом, также поддерживает давление материала покрытия.

Изменение давления без смены насадки также ведет к изменению объема распыляемого материала.





3.3 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ СХЕМА

- 1 Предохранитель насадки с безвоздушной насадкой
- 2 Пистолет-распылитель
- 3 Шланг высокого давления
- 4 Соединение для шланга высокого давления
- 5 Манометр
- 6 Клапан регулировки давления
- Многофункциональный переключатель Символы (на переключателе):

0 Выкл.

13 Вкл. / Циркуляция

œ Вкл. / Распыление

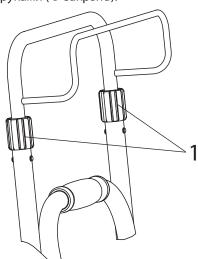
- Возвратная трубка
- 9 Всасывающая трубка
- 10 Бак-накопитель
- 11 Кнопка входного клапана
- 12 Выходной клапан
- 13 Розетка, макс. нагрузка 1200 Вт

14 Указатель уровня масла Ящик для инструмента 3.4 **ТРАНСПОРТИРОВКА**

Размотайте шланг высокого давления и уложите на рукоятку

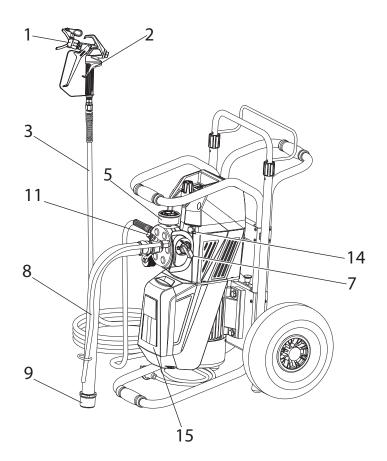
Подтолкните или потяните аппарат.

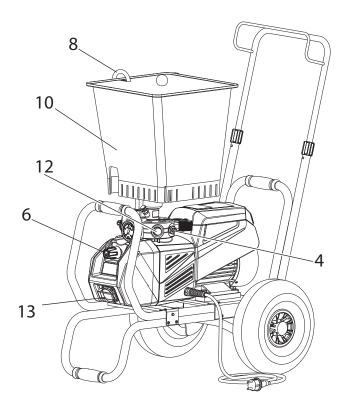
Ослабьте ограничительные втулки (поз. 1) на рукоятке (び открыть). Вытащите рукоятку на нужную длину. Снова затяните втулки руками (ひ закрыть).



Транспортировка в автомобиле

Зафиксируйте устройство с помощью подходящих крепежных элементов. При необходимости прибор можно расположить на боку. В этом случае убедитесь, что никакие вспомогательные части не будут повреждены. Внимание: остатки краски или растворителя могут вытекать из соединений.







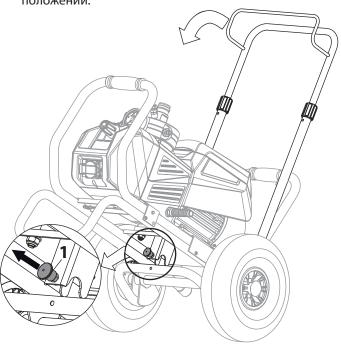
3.5 модификации тележки

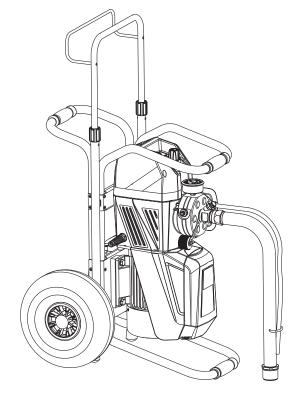


Перед регулировкой тележки вытащите шнур питания из розетки, демонтируйте систему всасывания и шланг высокого давления. Не допускайте защемления кабеля питания.

а) Для перехода в вертикальное положение

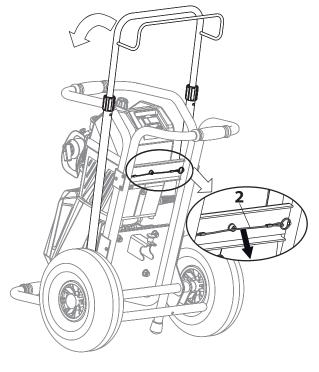
1. Извлеките фиксатор (1) и откиньте дышло так, чтобы оно со щелчком зафиксировалось в конечном положении.

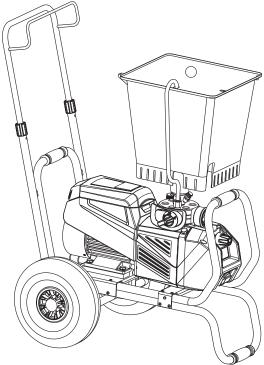




b) Для перехода в горизонтальное положение

1. Потяните шнур (2) и откиньте дышло так, чтобы оно со щелчком зафиксировалось в конечном положении.





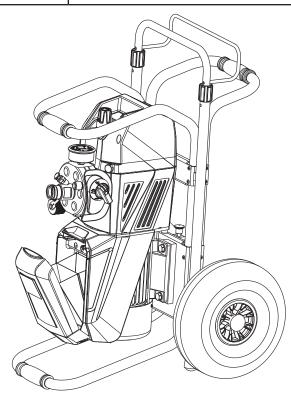


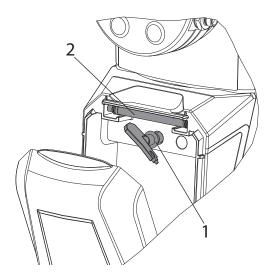
3.6 ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

SF 33 оснащен встроенным ящиком для инструмента, который открывается как при вертикальном, так и при горизонтальном положении прибора. В ящике предусмотрено не только место для хранения инструмента, но и крепления для трех форсунок (1) и двух фильтров (2). Закрепленную липучками внутреннюю сумку при необходимости можно снять.



Ящик для инструмента закрывается на магнит. Не храните в ящике кредитные карты, магнитные ЗУ и подобные им предметы, чтобы избежать их повреждения или потери данных.





3.7 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Super Finish 33 Plus (Typ: D701C)

Напряжение: 230 В переменного

тока ∼, 50 Гц

Плавкий предохранитель: 16 А инерционный

Напряжение на универсальном

переключателе: 24 В

Кабель устройства: 6 м длиной, 3x1,5 мм²

 Макс. потребление тока:
 10,7 A

 Степень защиты:
 IP 54

Номинальная мощность

устройства: 2,2 квт

Макс. раб. давление: 25 МПа (250 бар)

 Макс. объем потока:
 4,3 л/мин

 Объем потока при 12МПа (120
 3,8 л/мин

бар) с водой:

Макс. температура материала: 43 °C

Макс. размер форсунки: 0,033 дюйма — 0,84

MN

Макс. вязкость: 25.000 mPas

Вес: 50 кг

Объем гидравлического масла: 1,1 л Divinol HVI 15 Макс. давление в шине: 0,2 МПа (2 бар)
Розетка на устройстве: 230 В ~, 50 Гц Макс. нагрузка: 1200 Вт

Макс. вибрации в распылителе: менее $2,5 \text{ м/c}^2$

Макс. уровень шума: 75 дБ (A)*

*Место измерения шума: на расстоянии 1 м от устройства и 1,60 м над уровнем пола, при рабочем давлении 12 МПа (120бар)



4.2

4 начало работы

4.1 УСТРОЙСТВО С СИСТЕМОЙ ВСАСЫВАНИЯ

- 1. Убедитесь, что герметичные поверхности соединений чистые. Убедитесь, что красный входной патрубок (1) вставлен во впускное отверстие для материала (4).
- 2. Используйте прилагаемый ключ на 41 мм, чтобы навинтить накидную гайку (2) на всасывающем шланге (3) на впускное отверстие для материала (4) и затянуть ее.
- 3. Навинтите накидную гайку (5) на возвратный шланг (6), соединение (7) (22 мм).

УСТРОЙСТВО С БАКОМ-НАКОПИТЕЛЕМ

- 1. Убедитесь, что герметичные поверхности соединений чистые. Убедитесь, что красный входной патрубок (1) вставлен во впускное отверстие для материала (4).
- 2. Навинтите адаптер (8) на впускное отверстие для материала покрытия (4).
- 3. Установите верхнюю емкость (9) на адаптер (8).
- 4. Навинтите накидную гайку (5) на возвратной трубке (6) на соединение (7).

4.3 ШЛАНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ И ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ

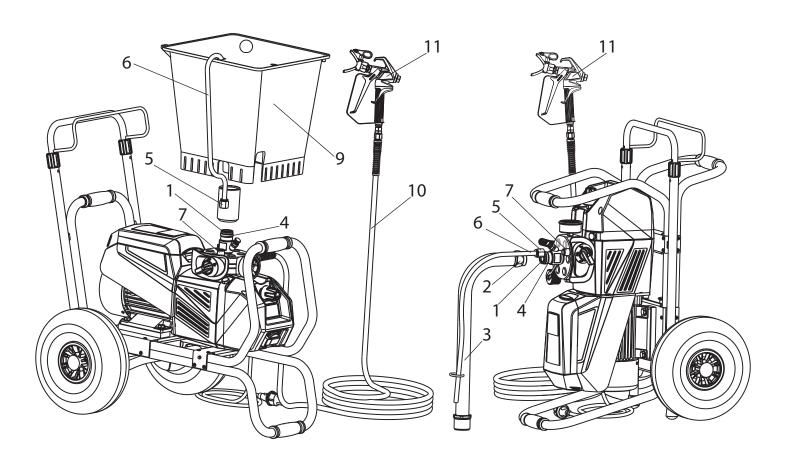
- 1. Навинтите шланг высокого давления (10) на соединительный фитинг.
- 2. Навинтите пистолет-распылитель (11) на шланг высокого давления.
- 3. Завинтите все гайки на шланге высокого давления, чтобы не допустить просачивания материала.
- 4. Навинтите держатель насадки с выбранной насадкой на пистолет-распылитель и затяните гайку.

4.4 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ



Устройство необходимо подключать к правильно заземленной безопасной розетке с компенсатором остаточного тока (30 мА). Требуется предвключенный силовой выключатель (предохранитель) 16 А (класс В или С).

Перед подключением устройства к электросети убедитесь, что напряжение в сети совпадает с напряжением, указанным на информационном щитке устройства.



WÄGNER

4.5 РОЗЕТКА НА УСТРОЙСТВЕ

Вы можете подключить мешалку, рабочую лампу, нагревательный шланг и т. п. мощностью до 1200 Вт.



Чтобы при включении устройства не сработал плавкий предохранитель 16 A, сначала всегда включайте сам прибор Super Finish 33 PLUS и только потом подключенное к нему устройство.

4.6 ОЧИСТКА ОТ КОНСЕРВАНТА ПРИ ПЕРВОМ ЗАПУСКЕ УСТРОЙСТВА

Устройство с всасывающей трубкой

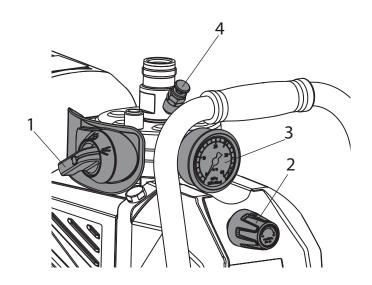
1. Погрузите систему всасывания в контейнер, заполненный соответствующим чистящим агентом (рекомендуется вода)

Устройство с баком-накопителем

- 2. Наполните бак-накопитель соответствующим чистящим агентом (рекомендуется вода)
- 3. Установите переключатель (1) на **1** (вкл. циркуляция); устройство начнет работу.
- 4. Поверните ручку регулятора давления (2) вправо до упора.
- 5. Подождите, пока жидкость поступит из возвратной трубки.
- 6. Поверните ручку регулятора давления (2) назад примерно на один оборот.
- 7. Установите переключатель (1) на **€** (распыление). Давление в шланге высокого давления возрастет (будет видно по показанию манометра (3)).
- 8. Направьте насадку пистолета в бак и нажмите спусковую скобу пистолета-распылителя.
- 9. Давление можно увеличить путем поворота регулятора (2) вправо. Отрегулируйте давление до показателя ок. 10 МПа (100 бар) на манометре.
- 10. Распыляйте чистящий агент через распылитель примерно 1—2 мин. (~5 литров) в открытый бак.

4.7 ПРОДУВКА ПРИБОРА (ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ) ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗВУКА РАБОТЫ ВПУСКНОГО КЛАПАНА

- 1. Включите устройство.
- 2. Поверните регулятор (2) на три оборота влево.
- 3. Установите переключатель (1) на **1** (вкл. циркуляция); гидравлическая система начнет продувку. Оставьте устройство работать на 2—3 минуты.
- 4. Затем поверните ручку регулятора давления (2) направо до упора.
- 5. Нажмите кнопку входного клапана (4). Вы должны услышать звук входного клапана.
- 6. При отрицательном результате повторите пункты 2–4 или слегка постучите по плоскости для ключа выпускного клапана небольшим молотком.



4.8 ВВОД УСТРОЙСТВА С ЛАКОКРАСОЧНЫМ МАТЕРИАЛОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Устройство с всасывающей трубкой

1. Погрузите систему всасывания в контейнер с лакокрасочным материалом.

Устройство с баком-накопителем

- 2. Залейте материал в бак-накопитель.
- 3. Нажмите кнопку входного клапана (4) несколько раз, чтобы прочистить потенциально забитый клапан.
- 4. Установите переключатель (1) на **1** (вкл. циркуляция); устройство начнет работу.
- 5. Поверните регулятор (2) направо до упора. Изменение звука работы клапана будет свидетельствовать о продувке устройства и наборе материала.
- 6. Если материал выходит из возвратной трубки, поверните регулятор давления (2) назад примерно на один оборот.
- 7. Установите переключатель (1) на **№** (распыление). Давление в шланге высокого давления возрастет (будет видно по показанию манометра (3)).
- 8. Нажмите спусковую скобу пистолета и выполните распыление в открытый бак, чтобы удалить остатки чистящего вещества из устройства.
 Когда из насадки начнет выходить лакокрасочный материал, прекратите распыление.
- 9. Отрегулируйте давление распыления с помощью регулятора давления (2).
- 10. Прибор готов к распылению



ПЕРЕРЫВЫ В РАБОТЕ

5 ТЕХНИКА РАСПЫЛЕНИЯ

Равномерно двигайте распылитель во время нанесения материала. Невыполнение этой инструкции приведет к неровным следам покраски. Выполняйте движение всей рукой, а не запястьем. Необходимо выдерживать расстояние примерно в 30 см между насадкой и поверхностью, которую вы красите. Боковые границы окрашиваемой области не должны быть слишком очевидны. Край должен окрашиваться плавно, облегчить наложение следующего слоя. Распылитель необходимо постоянно держать под углом 90° к окрашиваемой поверхности.

Распылитель, направленный косо к поверхности окраски, может привести к появлению нежелательного облака краски. Для достижения превосходных результатов окрашивания используйте специальную технику Wagner, насадки FineFinish или комплект AirCoat.

6 ОБРАЩЕНИЕ СО ШЛАНГОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Устройство оснащено шлангом высокого давления, который подходит для насосов мембранного типа.



Существует опасность получения травмы от места утечки материала из шланга высокого давления. Поврежденный шланг следует немедленно заменить. Самостоятельный ремонт шланга строго запрещается.

Шланг высокого давления требует аккуратного обращения. Избегайте резких перегибов и скручиваний: минимальный радиус изгиба — 20 см. Никогда не переезжайте шланг. Обеспечьте защиту от колющих и режущих предметов. Никогда не тяните за шланг, чтобы подвинуть прибор. Удостоверьтесь, что шланг не будет перекручиваться. Этого можно избежать путем использования распылителей Wagner с компенсатором кручения и системой для шлангов.



При работе со шлангом высокого давления на строительных лесах, перемещать шланг следует вдоль лесов по их наружному краю.



Во избежание рисков, связанных с износом, Wagner рекомендует заменять шланг высокого давления каждые 6 лет.



Для обеспечения исправной, безопасной и долговечной эксплуатации используйте только оригинальные шланги Wagner.

7 ПЕРЕРЫВЫ В РАБОТЕ

- Выключите устройство, установите переключатель в положение 🎾 (циркуляция), а затем **0** (выкл.).
- Потяните спусковую скобу пистолета, чтобы уменьшить давление шланга высокого давления и пистолета-распылителя.
- Поставьте пистолет на предохранитель согласно инструкции.
- Снимите насадку с держателя и поместите в небольшую емкость с подходящим чистящим агентом.
- Систему всасывания оставьте погруженной в материал или в соответствующее очищающее средство. Всасывающий фильтр не должен пересыхать.
- Закройте контейнер с материалом, чтобы краска не засохла.



При использовании быстро высыхающих или двухкомпонентных материалов покрытия не забывайте промыть устройство подходящим чистящим веществом.



8 ОЧИСТКА УСТРОЙСТВА

Для обеспечения бесперебойной работы прибора содержите его в чистоте. После нанесение материала почистите устройство. Материал не должен высохнуть или затвердеть внутри устройства. Чистящее вещество, используемое для очистки (обязательно с точкой воспламенения выше 21 °C) должно быть совместимо с используемым материалом покрытия.



В случае с водо-разбавляемыми материалами теплая вода усиливает очищающий эффект.

- В целях безопасности зафиксируйте пистолет-распылитель. Снимите и прочистите насадку.
- Устройство с системой всасывания
- Установите переключатель на № (ВКЛ циркуляция).
- 2. Выньте всасывающую трубку из контейнера с материалом, возвратная трубка остается над контейнером.
- 3. Погрузите систему всасывания в контейнер, наполненный подходящим очищающим агентом.
- 4. Поверните клапан регулировки давления назад, чтобы установить минимальное давление распыления.
- 5. Установите переключатель на 🎉 (распыление).



При использовании материалов покрытия с содержанием растворителей для очистки необходимо использовать заземленную емкость из металла, в которую закачивается чистящее средство.



Предупреждение! Запрещено сливать или распылять материал в контейнер с небольшим отверстием (сливно-наливным отверстием). См. правила безопасности

- 6. Нажмите на скобу пистолета-распылителя, чтобы откачать остатки материала из всасывающего шланга, шланга высокого давления и пистолета-распылителя в открытый контейнер (при необходимости увеличьте давление распыления, чтобы обеспечить необходимый поток материала).
- Установите переключатель на № (ВКЛ циркуляция).
- 8. Прокачайте достаточное количество чистящего раствора в течение нескольких минут.



Наибольший эффект очищения достигается путем попеременного открытия/закрытия пистолета-распылителя.

- 9. Установите переключатель на 🎉 (распыление).
- 10. Откачивайте остатки материала в открытый контейнер, пока насос не будет пуст.
- 11. Выключите устройство.

• Устройство с верхним баком

- Установите переключатель на № (ВКЛ циркуляция).
- 2. Поверните клапан регулировки давления назад, чтобы установить минимальное давление распыления.
- 3. Установите переключатель на 峰 (распыление).



При использовании материалов покрытия с содержанием растворителей для очистки необходимо использовать заземленную емкость из металла, в которую закачивается чистящее средство.



Предупреждение! Запрещено сливать или распылять материал в контейнер с небольшим отверстием (сливно-наливным отверстием). См. правила безопасности

- 4. Нажмите на скобу пистолета-распылителя, чтобы откачать остатки материала из бака, шланга высокого давления и пистолета-распылителя в открытый контейнер (при необходимости увеличьте давление распыления, чтобы обеспечить необходимый поток материала).
- 5. Наполните бак подходящим очищающим средством.
- Установите переключатель на № (ВКЛ циркуляция).
- 7. Прокачайте достаточное количество чистящего раствора в течение нескольких минут.



Верхнюю емкость объемом 20 л после очистки можно снять и опорожнить.

- 3. Установите переключатель на 峰 (распыление).
- 9. Откачивайте остатки материала из бака, шланга высокого давления и пистолета-распылителя в открытый контейнер
- 10. Установите переключатель на **№** (ВКЛ циркуля-
- 11. Выключите устройство.

ОЧИСТКА УСТРОЙСТВА

8.1 ОЧИСТКА УСТРОЙСТВА СНАРУЖИ



Прежде всего необходимо вытащить сетевой штекер из розетки!

Риск возникновения короткого замыкания из- за проникновения воды! Не опрыскивайте прибор чистящим средством под высоким давлением или с помощью парогенератора.



Не опускайте шланг высокого давления в растворитель. Для протирания используйте

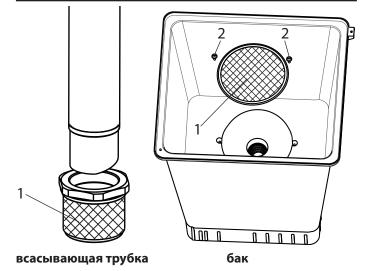
ткань, смоченную водой.

Снаружи аппарат необходимо протирать тканевой салфеткой, смоченной соответствующим чистящим средством.

8.2 ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР



Чистые фильтры обеспечивают стабильный и максимальный объем подачи, постоянное давление распыления и бесперебойную работу аппарата.



Устройство с системой всасывания

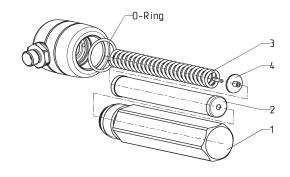
- 1. Отвинтите фильтр (поз.1) с всасывающей трубки.
- 2. Прочистите или замените фильтр. Выполняйте прочистку жесткой щеткой и соответствующим чистящим средством.

Устройство с баком

- 1. Отвинтите винты отверткой (поз. 2).
- 2. Приподнимите и извлеките диск фильтра с помощью отвертки.
- 3. Прочистите или замените фильтр. Выполняйте прочистку жесткой щеткой и соответствующим чистящим средством.

8.3 ФИЛЬТР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

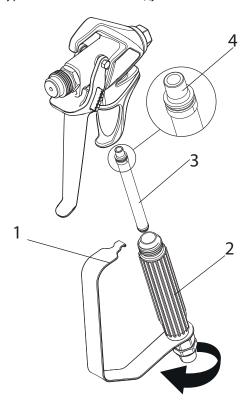
- 1. Выключите устройство переведите переключатель в положение **0** (ВЫКЛ).
- 2. Откройте фильтр высокого давления и прочистите фильтроэлемент; для этого:
- 3. Отвинтите корпус фильтра (1) вручную.
- 4. Извлеките фильтроэлемент (2) и вытащите пружину подшипника (3).
- 5. Промойте все части соответствующим чистящим средством. При наличии сжатого воздуха продуйте фильтроэлемент и пружину.
- Перед установкой фильтра убедитесь, что опорное кольцо подшипника (4) установлено правильно, а также проверьте кольцевое уплотнение на отсутствие дефектов.
- 7. Наворачивайте корпус фильтра до упора. (Большое усилие затяжки в последующем затруднит демонтаж).





8.4 ОЧИСТКА УСТРОЙСТВА/ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 1. Соответствующим чистящим средством промыть безвоздушный пистолет под низким давлением.
- Соответствующим чистящим средством тщательно очистить форсунку, чтобы не осталось остатков материалов для покрытия.
- 3. Аккуратно очистить безвоздушный пистолет снаружи.



Вставка фильтра в пистолет-распылитель

- 1. Снимите с головки пистолета верхнюю сторону защитного элемента (1) спускового механизма.
- 2. Используя нижнюю сторону защитного элемента спускового механизма в качестве ключа, отсоедините ручку (2) и снимите ее с головки пистолета.
- 3. Извлеките из головки краскораспылителя бывший в использовании фильтр (3). Очистите или замените его.
- 4. Вставьте новый фильтр (коническим концом (4) вперед) в головку краскораспылителя.
- 5. Снова вкрутите рукоятку в головку краскораспылителя и затяните встроенным гаечным ключом.
- 6. Дайте вновь зафиксироваться защитному элементу пускового механизма в головке пистолета.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 ОБЩЕЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



В целях безопасности мы настоятельно рекомендуем ежегодно проводить техническое обслуживание с помощью опытных специалистов. С соблюдением всех местных норм.



Вы можете воспользоваться услугами сервисного центра Wagner. Предпочтительные условия могут быть зафиксированы в договоре на сервисное обслуживание или пакете сервисных услуг.

Минимальная проверка перед каждым пуском:

- 1. Проверьте шланг высокого давления, пистолет с поворотным шарниром, сетевой кабель на наличие повреждений.
- 2. Проверьте читаемость показателей манометра.

Проверяйте при перерывах:

- 1. Проверяйте входной и выходной клапаны на износ. Чистите их и меняйте изношенный части.
- 2. Проверяйте все фильтроэлементы (пистолет-распылитель, систем всасывания), чистите и заменяйте при необходимости.

9.2 ШЛАНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Осмотрите шланг высокого давления, убедитесь, что на нем нет узлов или выпуклостей, особенно на участках между фитингами.

Соединения должны легко вращаться. Проводимость должна составлять менее 1 $M\Omega$ по всей длине.



Проходите полную диагностику электрических соединений в сервисном центре Wagner.



Риск повреждения возрастает с ростом срока эксплуатации шланга. Wagner рекомендует менять шланг каждые 6 лет.



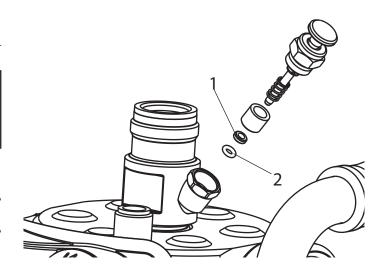
10 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



Выключите устройство. До начала ремонтных работ: Вытащите сетевой штекер из розетки.

10.1 ТОЛКАТЕЛЬ ВПУСКНОГО КЛАПАНА

- 1. Используйте гаечный ключ 17 мм, чтобы отвинтить кнопку клапана.
- Замените грязесъемник (1) и кольцевой уплотнитель (2).

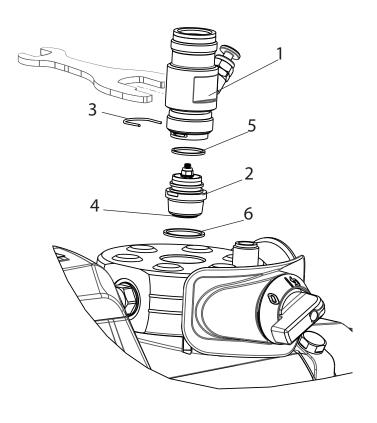


10.2 ВПУСКНОЙ КЛАПАН

- 1. Расположите прилагаемый гаечный ключ на 30 мм на корпусе пусковой кнопки (1).
- 2. Ослабьте натяжение (1) легкими постукиваниями молотка по кончику гаечного ключа.
- 3. Отвинтите корпус пусковой кнопки и впускной клапан (2) от секции окраски.
- 4. Вытащите зажим (3) с помощью приложенной отвертки.
- 5. Расположите прилагаемый гаечный ключ на 30 мм на впускном клапане (2) и аккуратно отвинтите клапан.
- 6. Очистите гнездо клапана (4) с помощью чистящего средства и щетки (удостоверьтесь, что не оставили волосков от щетки).
- 7. Прочистите уплотнители (5, 6) и проверьте их на наличие повреждений, при необходимости произведите замену.
- 8. Проверьте все части клапана на наличие повреждений. При наличии видимых следов износа замените впускной клапан.

Установка

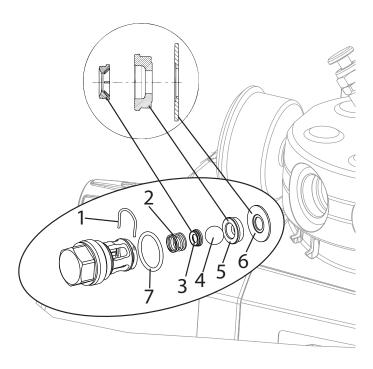
- 1. Вставьте впускной клапан (2) в корпус кнопки пуска (1) и зафиксируйте зажимом (3). Проверьте, чтобы (черный) уплотнитель (5) был вставлен внутрь корпуса.
- 2. Навинтите элемент из корпуса пусковой кнопки и впускной клапан на секцию окраски. Такой же (черный) уплотнитель (6) должен быть вставлен в секцию окраски.
- 3. Затяните корпус с помощью ключа на 30 мм и зафиксируйте тремя легкими постукиваниями молотка по кончику ключа. (соответствует крутящему моменту затяжки примерно 90 Нм).





10.3 выпускной клапан

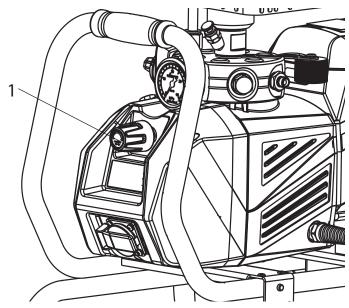
- 1. Используйте гаечный ключ на 22 мм, чтобы открутить выпускной клапан от секции окраски.
- 2. Осторожно вытащите зажим (1) с помощью прилагаемой отвертки. Нажимная пружина (2) вытолкнет шарик (4) и гнездо клапана (5).
- 3. Прочистите или замените компоненты.
- 4. Проверьте кольцевой уплотнитель (7) на наличие повреждений.
- 5. Проверьте порядок установки пружинного комплекта (3) (защелкнутого на пружину (2)), гнезда выпускного клапана (5) и уплотнителя (6) согласно схеме. Момент затяжки для монтажа выпускного клапана: 50 H·м.



10.4 КЛАПАН РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ



Замену клапана регулировки давления (1) разрешается производить только специалистам сервисной службы. Перенастройка максимального рабочего давления также осуществляется сервисной службой.





10.5 ЗАМЕНА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ



Данный вид работ может выполняться только квалифицированным электриком. Неправильная установка приводит к аннулированию гарантии.

Выключите устройство. До начала работ: вытащите сетевой штекер из розетки.



Не разбирайте регулятор давления (1) с уплотнением, чтобы сохранить настройку давления.



Для демонтажа установите насос вертикально. Откройте винт масляного затвора (5), чтобы избавиться от возможного избыточного давления в корпусе для гидравлического масла.

- 1. Полностью выкрутите регулятор давления (1) (размер зева ключа).
- 2. Демонтируйте переднюю крышку (2), выкрутив пять винтов шестигранным ключом (размер зева 3).
- 3. Ослабьте резьбовое соединение кабеля (3).
- 4. Ослабьте провода на сетевой клемме (4).
- Замените силовой кабель (разрешается использовать исключительно кабель с маркировкой H07-RNF и водонепроницаемым штекером).
- 6. Подключите зеленый/желтый провод к контакту со значком PE.
- 7. Аккуратно установите крышки на прежнее место (не пережмите провода!)
- 8. Снова установите регулятор давления на корпус и затяните.

10.6 ТИПОВЫЕ ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

Несмотря на высокое качество материалов, высокий абразивный эффект ЛКМ сказывается на износе следующих частей:

Впускной клапан (номер для заказа: 0341247)

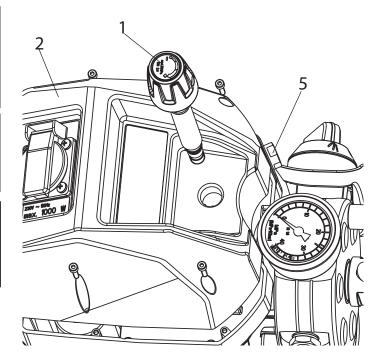
Для выполнения замены см. п. 10.2

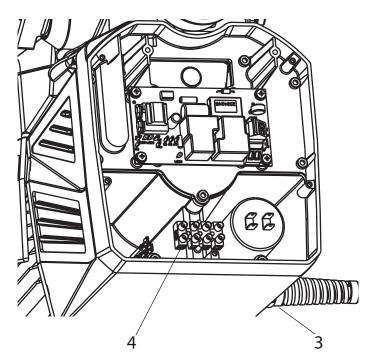
(об износе свидетельствует снижение производительности/потеря силы всасывания или ее отсутствие).

Выпускной клапан (номер для заказа: 0341702)

Для выполнения замены см. п. 10.3

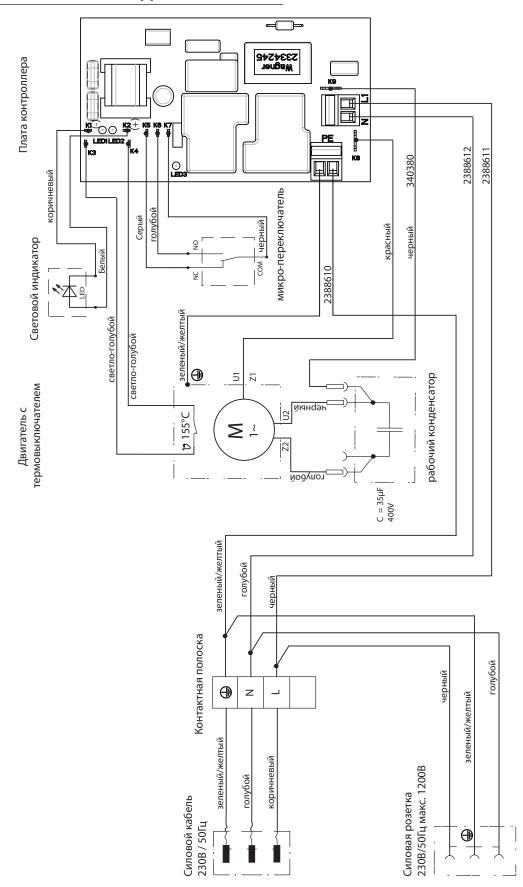
(об износе свидетельствует снижение производительности/потеря силы всасывания). Как правило, выпускной клапан отличается гораздо большей долговечностью по сравнению с впускным. Вместо замены можно попробовать тщательно прочистить клапан.







10.7 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ



УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Super Finish 33 PLUS



10.8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ТИП НЕИСПРАВНОСТИ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕРЫ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТИ
Устройство не включается (зеленый индикатор на переключателе не горит)	 Нет напряжения в сети Из-за перегрузки сработал предохранитель прибора. Переключатель перед включением не был установлен на «0» 	 Проверьте напряжение в сети Выключите прибор и дайте двигателю остыть, пока снова не загорится зеленый индикатор. Снова включите прибор. Установите переключатель на «0», а затем снова включите.
Прибор не всасывает материал.	• Забит впускной клапан • Поршень очистки впускного клапана негерметичен, всасывается лишний воздух. • Впускной/выпускной клапан загрязнен посторонними частичками, которые засосало внутрь, или изношен Внутрь попали инородные предметы (например, остатки краски). Прибор с системой всасывания:	 Нажмите несколько раз на поршень очистки впускного клапана, чтобы прочистить засоренный клапан. Замените очищающий скребок и кольцевую прокладку, см. п. 10.1. Извлеките клапаны и прочистите их (-> см. п.10.2/10.3) / замените изношенные части
	 Фильтр находится выше уровня жидкости и всасывает воздух. Всасывающий фильтр забит. Всасывающая труба затянута неплотно, т. е. прибор всасывает дополнительный воздух. Прибор с верхней емкостью Засорился фильтровальный диск. 	 Дозаправьте необходимое количество материала покрытия. Прочистите или замените фильтр. Прочистите и затяните соединения. • Прочистите или замените
	• Воздух в гидравлической системе.	фильтровальный диск. • Вы пустите воздух из прибора (гидравлической системы), т. е. поверните регулятор давления на три оборота влево (при необходимости слегка потяните ручку регулировки). Оставьте прибор работать на 1–2 минуты. После этого поверните регулятор давления вправо для установки желаемого рабочего давления.
	• Низкий уровень масла (проверка щупом для определения уровня масла).	• Дозаправьте масло и свяжитесь со службой сервиса компании Wagner для устранения негерметичности.
Прибор всасывает материал и создает давление. Но при съеме краскораспылителя давление существенно падает.	 Отсутствует форсунка на краскораспылителе. Форсунка слишком большая. Всасывающая труба не затянута должным образом. Для прибора с системой 	Установите форсунку.Используйте форсунку меньшего размера.Прочистите и затяните соединения.
	Всасывания: Всасывающая труба не затянута должным образом. Детали выпускного клапана изношены. Краска слишком вязкая. В краске посторонние частицы/	 Прочистите и затяните соединения. Замените детали выпускного клапана> см. п. 10.3. Разбавьте краску. Свяжитесь с клиентской службой Wagner
	камешки. • Неисправен перепускной клапан	• Свяжитесь с клиентской службой Wagner 21

Super Finish 33 PLUS

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



ТИП НЕИСПРАВНОСТИ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕРЫ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТИ
Прибор достиг необходимого давления, но при распылении струя распыляемого материала прерывается, при этом манометр все равно показывает высокое давление.	 Забитый фильтр не дает проходить достаточному объему краски. Фильтр пистолета установлен неправильно. Насадка забита 	 Проверьте/прочистите (фильтр высокого давления) фильтр пистолета-распылителя Установите фильтр пистолета правильно. (-> см. п. 8.4) Прочистите насадку
Сильные толчки и чрезмерная вибрация краскораспылителя и прибора.	 Шланг высокого давления не подходит для мембранных приборов. Детали выпускного клапана изношены. 	 Используйте оригинальный шланг высокого давления Wagner. Замените детали выпускного клапана> см. п. 10.3.



11 ОСНАСТКА И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

11.1 OCHACTKA ДЛЯ SUPER FINISH 33 PLUS

П03.	НАЗНАЧЕНИЕ	№ Д. ЗАКАЗА
1	Пистолет-распылитель Vector Pro	0538 041
	(2-пальц, G резьба 7/8″) Пистолет-распылитель Vector Pro (4-пальц, G резьба 7/8″)	0538 040
2	Пистолет-распылитель Vector Grip (2-пальц и 4-пальц, G резьба 7/8")	0538 043
3	Пистолет-распылитель AG-14 (нерж. сталь, F резьба 11/16")	0502 166
4	Шланг высокого давления DN-3, 7,5м Шланг высокого давления DN 6 mm, 15 м Шланг высокого давления DN 6 mm, 30 м	9984 583 9984 507 9984 562
5	Пистолет AirCoat AC 4500 (синий)	2368 269
6	Сдвоенный шланг	9984 564
7	AirCoat-комплект контроллера	0340 250
8	Штанга Длина 120 см; G резьба 7/8″ Длина 200 см; G резьба 7/8″	0296 441 0296 442
9	Удлинитель насадки (G резьба 7/8″) Длина 15 см Длина 30 см Длина 45 см Длина 60 см	0556 074 0556 075 0556 076 0556 077
10	Удлинитель насадки с поворотным шарнирным соединением Длина 100 см Длина 200 см Длина 300 см	0096 015 0096 016 0096 017
11	Встраиваемый валик	0345 010
12	Бак 5 л	0341 265
13	Бак 20 л	0341 266
14	Система всасывания (гибкая)	0034 630
15	Очистной контейнер для системы вса- сывания с держателем (только для гиб- кой системы всасывания)	2343 481
16	Система всасывания (жесткая)	2342879
17	Мешочный фильтр, ширина сетки 0,3 мм	0097 531
18	Вставная сетка Сетка для предварительного фильтрования материала покрытия в мелкой таре. Всасывающую трубу вставить непосредственно в сетку.	0034 950
	Пакет-сито (5 шт.) для лака	0034 952

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Колесо насоса для стационарных систем всасывания (№ д. заказа 2306987, Без системы всасывания)

Универсальные аксессуары для очистки оборудования, перевозку в чистом виде и консервирование помпы.

характеристики:

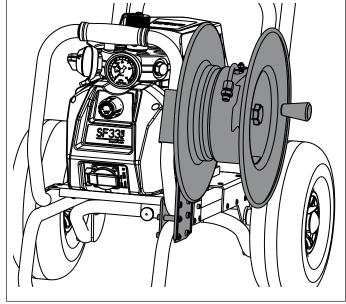
- Более простая процедура очистки- чистящая жидкость циркулирует постоянно через помпу, тщательно очищая внутренние поверхности
- Нет необходимости выполнять операцию по очистке во время остановки или смены места расположения, поскольку краска внутри помпы не может высохнуть или просочиться через места утечек.
- Более высокий уровень защиты
- Более простая сборка

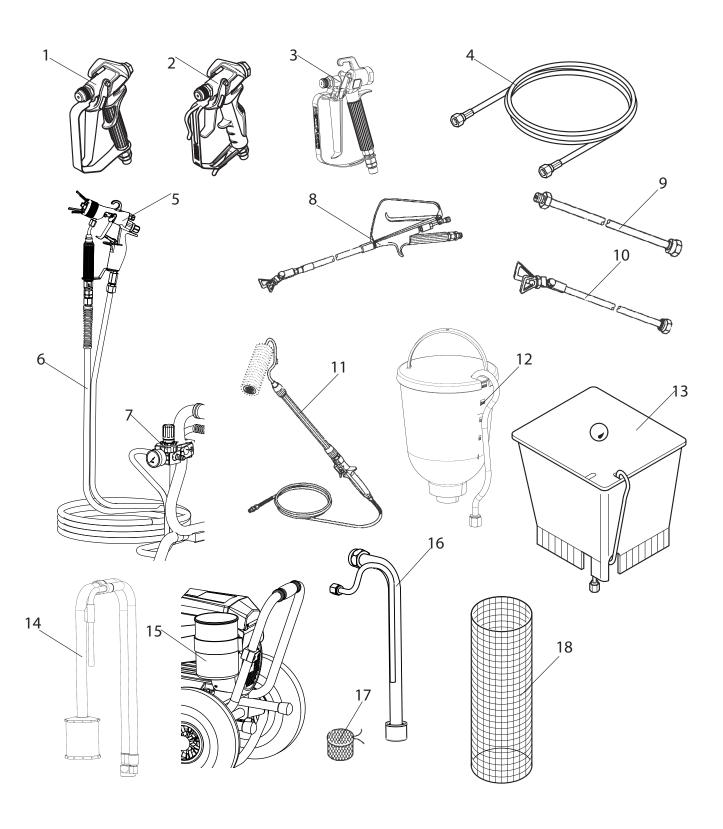


РЕКОМЕНДАЦИЯ

Шланговый барабан HR30 (№ д. заказа 2392523, Без шланга высокого давления)

Продуманное расположение шлангов для удобства при работе и транспортировке. Для шланга макс. 30 м (резьба 1/4 NPSM). Отдельные шланги можно соединять с помощью адаптера 34038.







УСТРОЙСТВО ТЕМРЅРКАУ

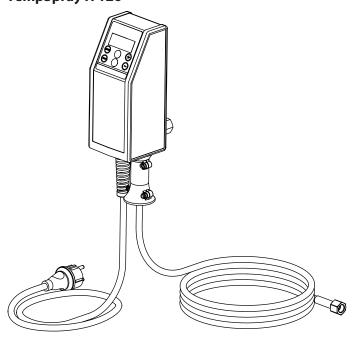
Покрасочный материал нагревается равномерно электрическим нагревательным элементом до нужной температуры, этот элемент находится внутри шланга (температура регулируется от 20 до 60 градусов Цельсия).

Преимущества:

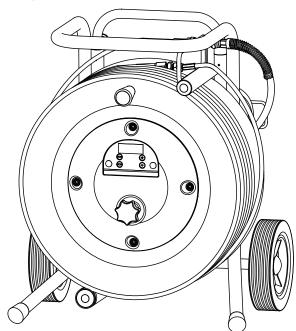
- Постоянная температура краски даже при низких температурах
- Улучшенная работа с материалами покрытия высокого уровня вязкости
- Улучшенная эффективность нанесения
- Экономия по приобретению растворителей благодаря уменьшенной вязкости
- Адаптируется ко всем вакуумным устройствам

№ для заказа	Описание
	Устройство TempSpray H 126 (идеально для нанесения лаков)
2311659	Базовый блок $1/2$ дюйма, включая шланг из нержавеющей стали, номинальный диаметр $1/4$ дюйма, 10 м.
2311852	Комплект распыления представляет собой следующее: базовый блок (2311659), безвоздушный распылитель Vector Grip (G резьба), включая держатель форсунок Trade Tip 3 и 2SpeedTip L10 (208/510)
	Устройство TempSpray H 226 (идеально для высоковязких эмульсий/материалов)
2311660	Базовый блок ½ дюйма, включая барабан для шланга, нагреваемый шланг с номинальным диаметром (DN)10 -15 м, шланг, номинальный диаметр ¼ дюйма, 1 м.
2311853	Комплект распыления представляет собой следующее: базовый блок (2311660), безвоздушный распылитель AG 14 (G резьба), включая держатель форсунок Trade Tip 3 и 2SpeedTip D10 (111/419)
	Устройство TempSpray H 326 (идеально для работы с высоковязкими эмульсиями/материалами)
2311661	Базовый блок ¼ дюйма, включая барабан для шланга, нагреваемый шланг с номинальным диаметром (DN)10 -30 м, шланг диаметром ¼ дюйма- 1 м.
2311854	Комплект распыления представляет собой следующее: базовый блок (2311661), безвоздушный распылитель AG 14 (G резьба), включая держатель форсунок Trade Tip 3 и 2SpeedTip D20 (115/421)

TempSpray H 126



TempSpray H 226 / H 326



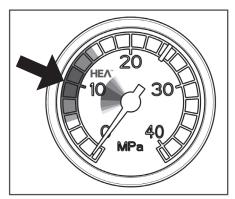


ФОРСУНКИ НЕА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ С НИЗКИМ ОБРАЗОВАНИЕМ ТУМАНА

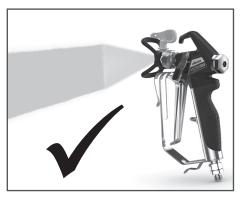


HEA означает High Efficiency Airless (высокоэффективное безвоздушное распыление) и представляет собой инновационную технологию форсунок, которая стала революционной в области безвоздушного распыления. Форсунки НЕА позволяют работать с краскораспылителем в диапазоне низкого давления (оптимально: 80–140 баров). При этом они могут использоваться с любыми форсункодержателями TradeTip 3 и распылителями фирмы WAGNER.

Для получения оптимального результата может потребоваться разбавление некоторых красок. При этом, как правило, лакокрасочный материал можно разбавлять не более чем на 10 % (соблюдайте указания производителя краски).



Выставите низкое давление (см. диапазон HEA) и начните распыление.



Равномерный факел распыления без различимых границ нанесения лакокрасочного материала.



При видимых границах плавно повышайте давление.

Таблица форсунок НЕА



Все насадки поставляются с соответствующим фильтром пистолета.

Применение	Маркировка	Угол распыл	Отверстие дюйм/мм	Ширина распыления струи мм ¹⁾	Фильтр пистолета	№ д.заказа
Краски на основе синтетических смол Полихлорвиниловые краски	211 311 411	20° 30° 40°	0.011 / 0.28 0.011 / 0.28 0.011 / 0.28	120 150 190	красный красный красный	0554211 0554311 0554411
Краски, грунты Заполнители	213 313 413	20° 30° 40°	0.013 / 0.33 0.013 / 0.33 0.013 / 0.33	120 150 190	красный красный красный	0554213 0554313 0554413
Заполнители, Антикоррозийные краски	415 515 615	40° 50° 60°	0.015 / 0.38 0.015 / 0.38 0.015 / 0.38	190 225 270	желтый желтый желтый	0554415 0554515 0554615
Антикоррозийные краски, латексные краски, дисперсии	417 517 617	40° 50° 60°	0.017 / 0.43 0.017 / 0.43 0.017 / 0.43	190 225 270	белый белый белый	0554417 0554517 0554617
Антикоррозийные краски, латексные краски, дисперсии	519 619	50° 60°	0.019 / 0.48 0.019 / 0.48	225 270	белый белый	0554519 0554619
Огнебиозащита	421 521 621	40° 50° 60°	0.021 / 0.53 0.021 / 0.53 0.021 / 0.53	190 225 270	белый белый белый	0554421 0554521 0554621

¹⁾ Ширина струи на расстоянии примерно 30 см до объекта при давлении 100 бар (10 МПа) с красками на основе синтетических смол и скоростью 20 DIN

Super Finish 33 PLUS





Таблица безвоздушных насадок



Hacaдкa Wagner TradeTip 3 насадка до 270 бар (27 МПа)



без насадки G резьба (7/8 - 14 UN) для № **д.заказа 0289390** без насадки F резьба (11/16 - 16 UN) № **д.заказа 0289391**



Все насадки поставляются с соответствующим фильтром пистолета.

Применение	Маркировка	Угол распыл	Отверстие дюйм/мм	Ширина распыления струи мм ¹⁾	Фильтр пистолета	№ д.заказа
Водно-дисперсионные краски	107	10°	0.007 / 0.18	100	красный	0553107
	207	20°	0.007 / 0.18	120	красный	0553207
и краски на органическом	307	30°	0.007 / 0.18	150	красный	0553307
растворителе, лаки, масла,	407	40°	0.007 / 0.18	190	красный	0553407
разделительные средства	109	10°	0.009 / 0.23	100	красный	0553109
	209	20°	0.009 / 0.23	120	красный	0553209
	309	30°	0.009 / 0.23	150	красный	0553309
	409	40°	0.009 / 0.23	190	красный	0553409
	509	50°	0.009 / 0.23	225	красный	0553509
	609	60°	0.009 / 0.23	270	красный	0553609
V	111	10°	0.011 / 0.28	100	una eu uŭ	0553111
Краски на основе синтетических	211	20°	0.011 / 0.28	120	красный красный	0553111
СМОЛ	311	30°	0.011 / 0.28	150	красный	0553311
Полихлорвиниловые краски	411	40°	0.011 / 0.28	190	красный	0553411
	511	50°	0.011 / 0.28	225	красный	0553511
	611	60°	0.011 / 0.28	270	красный	0553611
		+		1	<u> </u>	+
Краски, грунты	113	10°	0.013 / 0.33	100	красный	0553113
Заполнители	213	20°	0.013 / 0.33	120	красный	0553213
	313	30°	0.013 / 0.33	150	красный	0553313
	413	40°	0.013 / 0.33	190	красный	0553413
	513	50°	0.013 / 0.33	225	красный	0553513
	613	60°	0.013 / 0.33	270	красный	0553613
	813	80°	0.013 / 0.33	330	красный	0553813
Заполнители,	115	10°	0.015 / 0.38	100	желтый	0553115
Антикоррозийные	215	20°	0.015 / 0.38	120	желтый	0553215
краски	315	30°	0.015 / 0.38	150	желтый	0553315
приски	415	40°	0.015 / 0.38	190	желтый	0553415
	515	50°	0.015 / 0.38	225	желтый	0553515
	615	60°	0.015 / 0.38	270	желтый	0553615
	715	70°	0.015 / 0.38	300	желтый	0553715
	815	80°	0.015 / 0.38	330	желтый	0553815
Антикоррозийные	117	10°	0.017 / 0.43	100	белый	0553117
краски, латексные	217	20°	0.017 / 0.43	120	белый	0553217
краски, дисперсии	317	30°	0.017 / 0.43	150	белый	0553317
краски, дисперсии	417	40°	0.017 / 0.43	190	белый	0553417
	517	50°	0.017 / 0.43	225	белый	0553517
	617	60°	0.017 / 0.43	270	белый	0553617
	717	70°	0.017 / 0.43	300	белый	0553717
	817	80°	0.017 / 0.43	330	белый	0553817
Антикоррозийные	219	20°	0.019 / 0.48	120	белый	0553219
краски, латексные	319	30°	0.019 / 0.48	150	белый	0553319
•	419	40°	0.019 / 0.48	190	белый	0553419
краски, дисперсии	519	50°	0.019 / 0.48	225	белый	0553519
	619	60°	0.019 / 0.48	270	белый	0553619
	719	70°	0.019 / 0.48	300	белый	0553719
	819	80°	0.019 / 0.48	330	белый	0553819
	919	90°	0.019 / 0.48	385	белый	0553919
Огнебиозащита	221	20°	0.021 / 0.53	120	белый	0553221
	321	30°	0.021 / 0.53	150	белый	0553321
	421	40°	0.021 / 0.53	190	белый	0553421
	521	50°	0.021 / 0.53	225	белый	0553521
	621	60°	0.021 / 0.53	270	белый	0553621
	721	70°	0.021 / 0.53	300	белый	0553721

¹⁾Ширина струи на расстоянии примерно 30 см до объекта при давлении 100 бар (10 МПа) с красками на основе синтетических смол и скоростью 20 DIN

Super Finish 33 PLUS

ОСНАСТКА И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



 $f{i}$

Все насадки поставляются с соответствующим фильтром пистолета.

Применение	Маркировка	Угол распыл	Отверстие дюйм/мм	Ширина распыления струи мм ¹⁾	Фильтр пистолета	№ д.заказа
Покрытия для крыши	223 323 423 523 623 723 823	20° 30° 40° 50° 60° 70° 80°	0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58 0.023 / 0.58	120 150 190 225 270 300 330	белый белый белый белый белый белый	0553223 0553323 0553423 0553523 0553623 0553723 0553823
Материалы, образующие толстую пленку, средства защиты от коррозии	225 325 425 525 625 725 825 227 327 427 527 627 827 229 329 429 529 629 231 331 431 531 631 731 831 233 333 433 533 633 535 435 535 635 735 639	20° 30° 40° 50° 60° 70° 80° 20° 30° 40° 50° 60° 80° 20° 30° 40° 50° 60° 20° 30° 40° 50° 60° 70° 80° 20° 30° 40° 50° 60° 70° 80° 20° 30° 40° 50° 60° 70° 80° 20° 30° 40° 50° 60° 70° 60°	0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.64 0.025 / 0.69 0.027 / 0.69 0.029 / 0.75 0.029 / 0.75 0.029 / 0.75 0.029 / 0.75 0.029 / 0.75 0.031 / 0.79 0.031 / 0.79 0.035 / 0.90 0.035 / 0.90 0.035 / 0.90 0.035 / 0.90 0.039 / 0.99 0.039 / 0.99 0.039 / 0.99	270 300 330 120 150 190 225 270 330 120 150 190 225 270 120 150 190 225 270 300 330 120 150 190 225 270 100 150 190 225 270 100 150 190 225 270 120 150 190 225	белый	0553225 0553325 0553325 0553325 0553425 0553525 0553825 0553827 0553827 0553827 0553827 0553827 0553829 0553829 055329 055329 0553329 0553331 0553631 0553631 0553631 0553631 0553631 0553631 0553631 0553631 0553631
Рассчитанные на большие нагрузки	243 443 543 643 445 545 645 451 551 651 252 455 555 655 261 461 561 661 263 463 565 665 267 467	20° 40° 50° 60° 40° 50° 60° 20° 40° 50° 60° 20° 40° 50° 60° 20° 40° 50° 60° 20° 40° 50° 60° 20° 40°	0.043 / 1.10 0.043 / 1.10 0.043 / 1.10 0.043 / 1.10 0.045 / 1.14 0.045 / 1.14 0.051 / 1.30 0.051 / 1.30 0.051 / 1.30 0.055 / 1.40 0.055 / 1.40 0.055 / 1.40 0.055 / 1.40 0.061 / 1.55 0.061 / 1.55 0.061 / 1.55 0.061 / 1.55 0.063 / 1.60 0.065 / 1.65 0.065 / 1.65 0.067 / 1.70 0.067 / 1.70	225 270 190 225 270 120 190 225 270 120 190 225 270 120 190 225	зеленый	0553243 0553443 0553543 0553643 0553645 0553645 0553651 0553651 0553651 0553651 0553655 0553461 0553461 0553661 0553661 0553661 0553661 0553661 0553661 0553661 0553665 0553665

1)Ширина струи на расстоянии примерно 30 см до объекта при давлении 100 бар (10 МПа) с красками на основе синтетических смол и скоростью 20 DIN



Двухскоростная насадка



Инновационное сменное сопло от WAGNER сочетает два стержня сопла в одном.



Держатель насадки **№ д.заказа 0271065**

Таблица насадок

Размер объекта	Рабочий материал						
	Эмаль (L)	Эмульсия (D)	Заполнитель (S)				
		D5	S5				
		Сопла: 111 / 415 д.заказа 0271 062	Сопла: 225 / 629 д.заказа 0271 064				
Маленький		D7 Сопла: 113 / 417 д.заказа 0271 063					
	L10 Сопла: 208 / 510 д.заказа 0271 042	D10 Сопла: 111 / 419 д.заказа 0271 045	S10 Сопла: 527 / 235 д.заказа 0271 049				
Средний	L20 Сопла: 210 / 512 д.заказа 0271 043	D20 Сопла: 115 / 421 д.заказа 0271 046	S20 Сопла: 539 / 243 д.заказа 0271 050				
Большой	L30 Сопла: 212 / 514 д.заказа 0271 044	D30 Сопла: 115 / 423 д.заказа 0271 047	S30 Сопла: 543 / 252 д.заказа 0271 051				
Очень большой		D40 Сопла: 117 / 427 д.заказа 0271 048					
Рекоммендуемый фильтр пистолета	красный	белый	-				

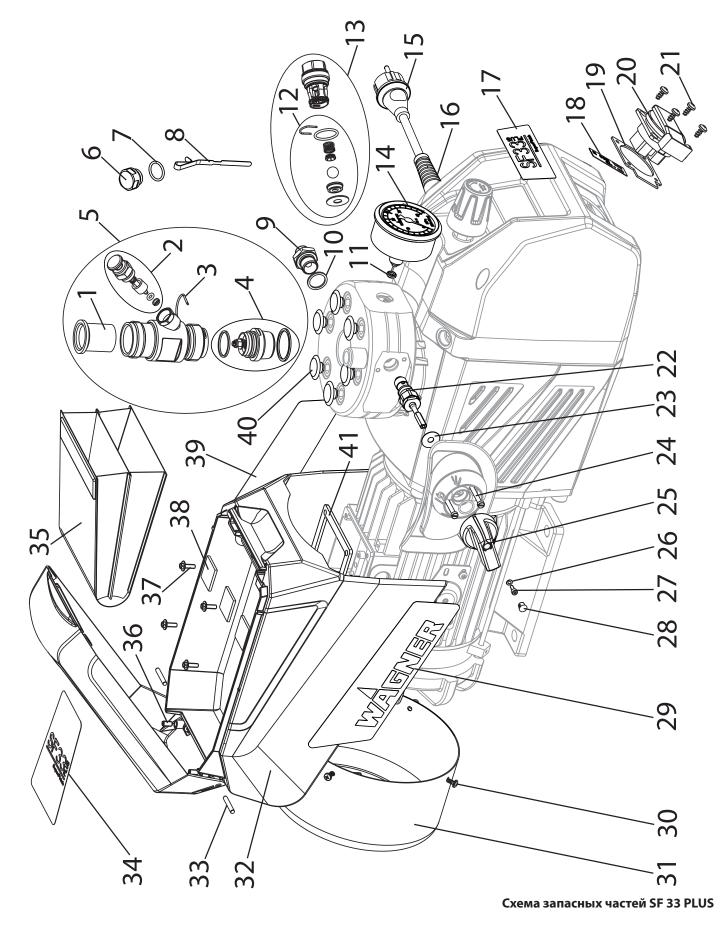


11.2 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ SF 33 PLUS

П03.	№ Д. ЗАКАЗА	НАЗНАЧЕНИЕ
1	0340 339	Впускное отверстие
2	0341 241	Кнопка впускного клапана
3	0341 336	Зажим
4	0341 247	Впускной клапан в сборе
5	0341 255	Корпус впускного клапана в сборе
6	0341 349	Колпачок масляного бака
7	9971 146	Кольцевой уплотнитель
8	2370 128	Указатель уровня масла
9	0344 337	Двойной раструб
10	9970 103	Уплотнительное кольцо
11	9970 109	Уплотнительное кольцо
12	0341 702	Ремонтный набор для выпускного клапана
13	0341 246	Выпускной клапан в сборе
14	2383 994	Манометр
15	0261 352	Сетевой кабель H07-RNF 3x 1,5 мм², длина 6 м
16	2402 675	Резьбовое соединение кабеля
17	2386856	Бирка SF 33 PLUS
18	2388995	Табличка с указаниями
19	9950 242	Прокладка
20	9950 241	Розетка
21	9905 113	Винт со сферической головкой 5х10
22	2384 484	Разгрузочный клапан в сборе
23	0341 414	Шайба
24	2334 205	Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником
25	2384 478	Ручка регулировки
26	9920 207	Шайба
27	9906029	Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником
28	9990 864	Защитный колпачок
29	2386 858	Бирка (правая)
30	9902 225	Винт со сферической головкой 3,5x9,5
31	2392 781	Кожух вентилятора

	Y	
П03.	№ Д. ЗАКАЗА	НАЗНАЧЕНИЕ
32	2383 937	Ящик для инструмента с крышкой в сборе (включая поз. 33, 36, 41)
33	9930 114	Цилиндрический штифт
34	2386 857	Бирка SF 33 PLUS
35	2384 739	Внутренняя сумка к ящику для инструмента
36	9901 105	Резьбовой штифт
37	9900 248	Шестигранный болт с буртиком
38	9995 234	Кнопка
39	2386 859	Крышка (левая)
40	9990 535	Защитная крышка
41	2344 692	Уплотнение двигателя







11.3 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ФИЛЬТРА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

		- H
П03.	№ Д. ЗАКАЗА	НАЗНАЧЕНИЕ
1	2399 672	Фильтр высокого давления HF- 01
2	0097 301	Блок фильтра
3	0097 302	Корпус фильтра
4	0097 306	Полый винт
5	0097 304	Уплотнительное кольцо
6	9970 110	Уплотнительное кольцо
7	9974 027	Кольцевой уплотнитель 30x2 (PTFE)
8	9971 401	Кольцевой уплотнитель 16x2 (PTFE)
9	0508 749	Упорная рессора
10	0508 603	Опорное кольцо
11	0508 748 0508 450 0508 449	Фильтроэлемент 60, сетчатый Опционально: Фильтроэлемент 100, сетчатый Фильтроэлемент 30, сетчатый
12	9994 245	Нажимная пружина
13	2399 670	Соединитель
14	9970 103	Уплотнительное кольцо

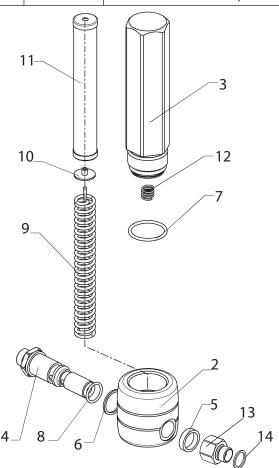
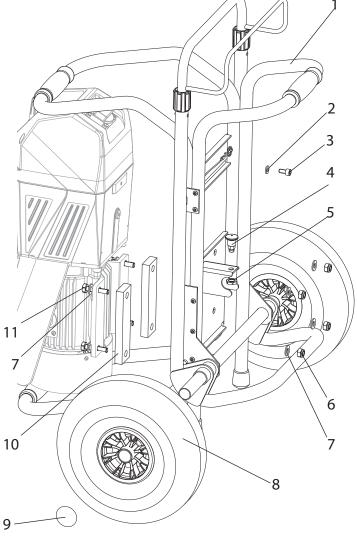


Схема запасных частей фильтра высокого давления

11.4 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ТЕЛЕЖКИ

П03.	№ Д. ЗАКАЗА	НАЗНАЧЕНИЕ
1	2374 620	Тележка в сборе (2-11)
2	9920 103	Шайба
3	9900 346	Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником
4	2391 797	Мини-фиксатор
5	2384 267	Шестигранная гайка M10x1
6	9913 011	Шестигранная гайка
7	9920 106	Шайба А 10,5
8	0348 349	Колесо
9	9994 902	Колпак колеса
10	2384 275	Демпфирующая пластина
11	9900 247	Шестигранный винт





11.5 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ ВСАСЫВАНИЯ

П03.	№ Д. ЗАКАЗА	НАЗНАЧЕНИЕ
1	2370 310	Система всасывания (2-3)
2	0253 244	Фильтр, ширина сетки 1,2 мм
3	0253 211	Возвратная трубка

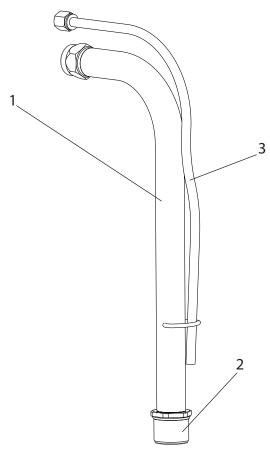


Схема запасных частей системы всасывания



11.6 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ БАКА ОБЪЕМОМ 5 Л

П03.	№ Д. ЗАКАЗА	НАЗНАЧЕНИЕ
-	0341 265	Бак в сборе (5 л)
1	0340 901	Крышка
2	9902 306	Винт для листового металла 3,9х13 (2)
3	0037 607	Диск фильтра, ширина сетки 0,8 мм Опционально:
	0003 756	Диск фильтра, ширина сетки 0,4 мм
4	0340 904	Бак
5	0340 908	Возвратная трубка

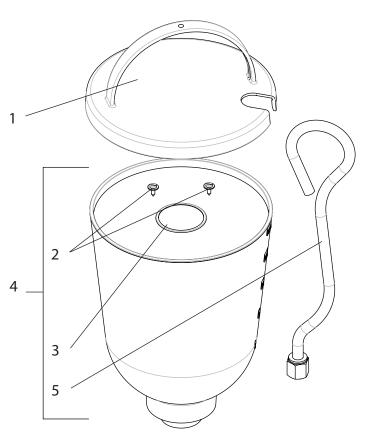


Схема запасных частей бака (5 л)

11.7 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ БАКА ОБЪЕМОМ 20 Л

П03.	№ Д. ЗАКАЗА	НАЗНАЧЕНИЕ
-	0341 266	Бак в сборе (20 л)
1	0097 269	Верхняя емкость без крышки
2	0097 270	Крышка
3	9902 306	Винт для листового металла 3,9х13
4	0097 521	Диск фильтра, ширина сетки 0,8 мм
5	9922 609	Стопорное кольцо 37 х 1,5
6	0037 776	Нажимная пружина
7	9941 509	Шар 30
8	0097 295	Возвратная трубка
9	0097 271	Адаптер для емкости в сборе
10	9971 065	Кольцевой уплотнитель 44 х 3

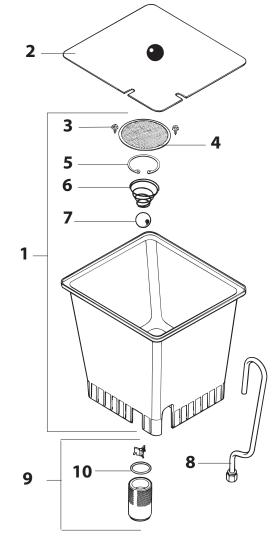


Схема запасных частей бака (20 л)



ПРОВЕРКА АППАРАТА

Из соображений безопасности мы рекомендуем при необходимости, однако, по крайней мере, каждые 12 месяцев, проверять аппарат специалистами на предмет обеспечения его дальнейшей безопасной эксплуатации.

При простое аппарата проверку можно отложить до ближайшего использования.

Также необходимо соблюдать все (если есть отличия) национальные предписания по проверке и техническому обслуживанию.

При возникновении вопросов обращайтесь в сервисные центры фирмы Wagner.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ ПО ОТВЕТСТВЕННО-СТИ ЗА ИЗДЕЛИЕ

На основании предписания ЕС с 01.01.1990 изготовитель несет ответственность за безопасность изделия только в том случае, если все детали произведены изготовителем или допущены им к использованию, или если аппарат смонтирован и эксплуатируется надлежащим образом.

При использовании принадлежностей и запасных частей другого производителя ответственность может быть исключена полностью или частично; в крайних случаях соответствующими органами (профессиональный союз и надзорная служба) может быть запрещено использование всей установки.

Использование оригинальных принадлежностей и запчастей Wagner является гарантией соблюдения всех предписаний по безопасности.

УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Согласно европейской директиве 2002/96/ЕГ по утилизации старых электроприборов и ее применения в национальном праве данное изделие нельзя утилизировать с домашним мусором, его необходимо отдавать на утилизацию с соблюдением необходимых экологических предписаний!



Старый аппарат Wagner может быть принят нами или торговыми представителями и утилизирован с соблюдением экологических предписаний. В таком случае обращайтесь в наши сервисные пункты, торговые представительства или непосредственно к нам.

ГАРАНТИЯ

(по состоянию на 01.02.2009)

1. Объем гарантии

Все профессиональные аппараты для нанесения краски Wagner (ниже именуются изделия) тщательно проверяются, тестируются и подлежат строгому контролю службой качества Wagner.

Данная гарантия не ограничивает претензии покупателя по дефектам, связанным с договором купли-продажи, а также иные, установленные законом права.

Предоставляемая гарантия заключается в замене или ремонте, по нашему усмотрению, всего изделия или отдельных его частей или приеме аппарата обратно с возмещением закупочной цены. Замененные изделия или детали переходят в нашу собственность.

2. Срок гарантии и регистрация

Срок гарантии составляет 12 месяцев, при промышленном использовании или при приравненном к таковому применению, в частности, в случае сменной работы, или при аренде —12 месяцев.

Для бензиновых или воздушных приводов мы также предоставляем гарантию сроком 12 месяцев.

Гарантийный срок начинается со дня поставки авторизованным торговым предприятием. Определяющей является дата на оригинальном документе о покупке.

При предоставлении гарантийных услуг срок гарантии на изделие не продлевается и не возобновляется.

По окончании гарантийного срока претензии по гарантии нами больше не принимаются.

3. Реализация

Если в течение гарантийного срока будут выявлены дефекты материала, функционирования или мощности аппарата, требования по гарантии необходимо предъявить немедленно, но не позднее чем через 2 недели.

Принимать претензии по гарантии имеет право авторизованная фирма, которая поставила аппарат. Однако претензии по гарантии можно также предъявить нам или в сервисные центры, указанные в данной инструкции. Изделие вместе с оригиналом чека о покупке, в котором должна быть указана дата покупки и наименование изделия, можно переслать или доставить нам.

Расходы, а также риск утраты или повреждения изделия на пути в центр или из центра, который принял претензии по гарантии или который отправляет отремонтированное изделие, несет клиент.

ГАРАНТИЯ



4. Отказ от гарантийных обязательств

Претензии по гарантии не принимаются:

- на детали, которые подлежат обусловленному эксплуатацией износу или прочему естественному износу, а также на дефекты изделия, которые возникли из-за не надлежащего использования или из-за естественного износа. В частности, сюда относятся кабели, вентили, вкладки, сопла, цилиндры, поршни, части корпуса, проводящие среды, фильтры, шланги, прокладки, роторы, статоры и т.п. Повреждения, вызванные шлифовкой покрывными материалами, например, дисперсии, штукатурка, шпатлевка, клей, глазурь, кварцевая грунтовка.
- за дефекты на аппаратах, которые связаны с несоблюдением указаний по эксплуатации, ненадлежащим использованием, неправильным монтажом или ремонтом покупателем или третьими сторонами, аномальными окружающими условиями, неподходящими материалами для покрытия, химическими, электрохимическими или электрическими воздействиями, не подходящими производственными условиями, эксплуатацией с неправильным напряжением/частотой, перегрузкой или неправильным техническим обслуживанием, уходом или чисткой.
- за дефекты на аппарате, которые вызваны использованием принадлежностей, дополнительных или запасных частей, которые не являются оригинальными частями Wagner.
- за изделия, на которых производились изменения или дополнения.
- за изделия, у которых удален или не читается серийный номер.
- за изделия, на которых производились попытки ремонта неуполномоченными лицами.
- за продукты с незначительными отклонениями от заданных свойств, которые не влияют на пригодность аппарата для применения.

5. Дополнительные правила

Вышеуказанные правила по гарантии действуют исключительно для изделий, которые приобретены в ЕС, СНГ, Австралии у авторизованных продавцов и используются в пределах страны-импортера.

Если проверка покажет отсутствие гарантийного случая, ремонт производится за счет покупателя.

Вышеуказанные положения завершают наши правовые отношения. Дальнейшие претензии, в частности, связанные с убытками и расходами подобного рода, которые возникают из-за изделия или его использования, кроме тех, что входят в рамки законной ответственности по изделию, исключаются.

Это не затрагивает претензии, связанные с ответственностью за дефекты, по отношению к специализированным продавцам.

Для гарантии действует немецкое право. Язык договора – немецкий. При различиях в немецком тексте и тексте на другом языке приоритетным является немецкий текст.

Й. Вагнер ГмбХ

Отдел профессиональной обработки

Отто Лилиенталь Штрассе 18

88677 Маркдорф

Федеративная республика Германия

Право на изменения сохранено.



Super Finish 33 PLUS





- A J. Wagner Ges.m.b.H.
 Ottogasse 2/20
 2333 Leopoldsdorf
 Österreich
 Tel. +43/ 2235 / 44 158
 Telefax +43/ 2235 / 44 163
 office@wagner-group.at
- B WSB Finishing Equipment Veilinglaan 56-58 1861 Meise-Wolvertem Belgium Tel. +32/2/269 46 75 Telefax +32/2/269 78 45 info@wagner-wsb.nl
- CH Wagner International AG Industriestrasse 22 9450 Altstätten Schweiz Tel. +41/71 / 7 57 22 11 Telefax +41/71 / 7 57 22 22 wagner@wagner-group.ch
- D J. Wagner GmbH Otto-Lilienthal-Straße 18 D-88677 Markdorf Postfach 11 20 D-88669 Markdorf Deutschland Tel.: +49 / 75 44 / 505 -1664 Fax: +49 / 75 44 / 505 -1155

Fax: +49 / 75 44 / 505 -1664 Fax: +49 / 75 44 / 505 -1155 wagner@wagner-group.com www.wagner-group.com

CZ E-Coreco s.r.o.
Na Roudné 102
301 00 Plzeň
Czechia
Tel. +420 734 792 823
Telefax 420 227 077 364
info@aplikacebarev.cz

- Wagner Spraytech
 Scandinavia A/S
 Helgeshøj Allé 28
 2630 Taastrup
 Denmark
 Tel. +45 43 27 18 18
 Telefax +45 43 43 05 28
 wagner@wagner-group.dk
- E Makimport Herramientas, S.L. C/ Méjico nº 6 Pol. El Descubrimiento 28806 Alcalá de Henares (Madrid) Tel. 902 199 021/ 91 879 72 00 Telefax 91 883 19 59 ventas@grupo-k.es info@grupo-k.es
- F Euromair Antony
 S.A.V. Ile-de-France
 12-14, av. F. Sommer
 92160 Antony
 Tel. 01.55.59.92.42
 Telefax +33 (0) 1 69 81 72 57
 conseil.paris@euromair.com
- F Euromair Distribution Siège Social / S.A.V. Sud 343, bd. F. Perrin 13106 Rousset Cedex Tel. 04.42.29.08.96 Telefax 04.42.53.44.36 conseil@euromair.com
 - ООО Мефферт Полилюкс
 142407 Россия, Московская обл,
 Ногинский р-н, территория
 «Ногинск-Технопарк» д.14
 Tel. +7 495 221 6666
 Telefax +7 495 99 55 88 2
 2216666@m-p-l.ru
 dis@m-p-l.ru

- GB Wagner Spraytech (UK) Limited
 Innovation Centre
 Silverstone Park
 Silverstone
 Northants NN12 8GX
 Great Britain
 Tel. 01327 368410
 enquiries@wagnerspraytech.co.uk
- Wagner S.p.A.
 23868 Valmadrera (Lc)
 Via Santa Vecchia, 109
 Italia
 Tel./Fax 0341 210100 (centralino)

wagner_it_va@wagner-group.com

- NL WSB Finishing Equipment BV
 De Heldinnenlaan 200,
 3543 MB Utrecht
 Netherlands
 Tel. +31/30/241 41 55
 Telefax +31/30/241 17 87
 info@wagner-wsb.nl
- S Wagner Spraytech Scandinavia A/S Helgeshøj Allé 28 2630 Taastrup Denmark Tel. +45 43 27 18 18 Telefax +45 43 43 05 28 wagner@wagner-group.dk